MEDAFLOW SR20

Conforme à la norme EN 934-2:TAB 1, TAB 3.1 ET TAB 3.2 NA 774.

Super plastifiant – haut réducteur d'eau

DESCRIPTION

Le **MEDAFLOW SR20** est un super plastifiant haut réducteur d'eau. Il est conçu à base de polymères de synthèse et son utilisation dans le béton permet l'obtention d'un rapport E/C très bas suivit d'un maintien d'ouvrabilité remarquable.
Le **MEDAFLOW SR 20** permet d'obtenir des bétons et mortiers de très haute qualité.

DOMAINES D'APPLICATION

- Bétons à hautes performances
- Bétons auto-plaçants
- Bétons pompés sur de longues distances
- Bétons précontraints
- Bétons architecturaux
- Bétons transporté

PROPRIÉTÉS

Grâce à ses propriétés le **MEDAFLOW SR20** permet:
Sur béton frais :
- Obtention d'un rapport E/C très bas
- Amélioration considérable de la fluidité
- Faciliter la mise en œuvre du béton
- Décoffrage rapide

Sur béton durci :
- Augmenter les résistances mécaniques à jeune âge
- Diminuer la porosité
- Augmenter la durabilité
- Diminuer le retrait

Résistances mécaniques en compression
(Béton dosé à 500 kg/m^3)

Désignation	Rc (MPa)			
Jours	1	3	7	28
Témoin	7	22	30	45
MEDAFLOW SR 20 (1,25%)	17,3	38,5	51,0	60,5

CARACTÉRISTIQUES

- Aspect …………………………................…. Liquide
- Couleur ……………………..…………………Brun clair
- pH ………………...........……………….............6,0/ 6,5
- Densité ……………...........……………….……1,05 ± 0,01
- Teneur en chlore ….............………………….< 0,1 g/l
- Extrait sec ……………………...........………….... 20%

MODE D'EMPLOI

Il est recommandé d'ajouter le **MEDAFLOW SR20** dans le béton après que les 3/4 de l'eau de gâchage ait déjà été introduite.
Il est conseillé de réaliser des essais dans les conditions de chantier afin de déterminer le dosage fournissant les résultats recherchés.
Il peut être aussi ajouté directement dans le camion malaxeur (toupie), puis malaxer à grande vitesse : 1mn/m3
Par temps chaud, le **MEDAFLOW SR20** peut être combiné à un retardataire de prise **MEDARETARD GR.**

DOSAGE

Plage de dosage recommandée :
1,0 à 2,5 % du poids de ciment soit 1 litres à 2,50 litres pour 100 kg de ciment.
Le dosage optimal doit être déterminé sur chantier en fonction du type de béton et des effets recherchés.

CONDITIONNEMENT ET STOCKAGE

Le **MEDAFLOW SR20** est conditionné en bidons de 11 Kg, fûts de 210 Kg et de 240 kg, et cubiténaire de 1100 kg .
Délai de conservation :
12 mois dans son emballage d'origine, à l'abri du gel et de la chaleur (5°C < t < 35°C).
Homogénéiser le produit avant l'emploi.

Les renseignements donnés dans cette notice sont basés sur notre connaissance et notre expérience à ce jour. Il est recommandé de procéder à des essais de convenance pour déterminer la fourchette d'utilisation tenant compte des conditions réelles de chantier.



Zone industrielle Oued Smar – BP85 Oued Smar – 16270 Alger
Tél : (213) 021 51 66 81 & 82
Fax : (213) 021 51 64 22 & 021 51 65 23
www.granitex-dz.com - E-mail: granitex@granitex-dz.com





MEDAFLOW SR20

Lors d'une exposition du produit au soleil, sa couleur est sujette à changer de ton.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Manipulation non dangereuse.
Se référer à la Fiche de Données de Sécurité disponible sur : **www.granitex-dz.com**

PV d'essais conforme aux normes, établi par le **CNERIB** en Septembre 2006

NB : Les produits à base de Polycarboxylates d'Ether (PCE), exposé aux UV, changent dans la couleur mais sans aucun incident sur les propriétés et les effets de l'adjuvant.

Les renseignements donnés dans cette notice sont basés sur notre connaissance et notre expérience à ce jour. Il est recommandé de procéder à des essais de convenance pour déterminer la fourchette d'utilisation tenant compte des conditions réelles de chantier.



Zone industrielle Oued Smar – BP85 Oued Smar – 16270 Alger
Tél : (213) 021 51 66 81 & 82
Fax : (213) 021 51 64 22 & 021 51 65 23
www.granitex-dz.com - E-mail: granitex@granitex-dz.com



